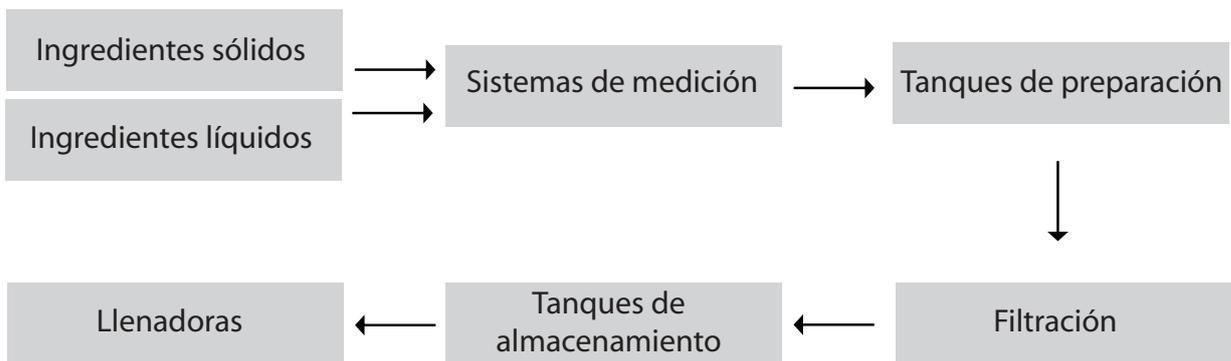


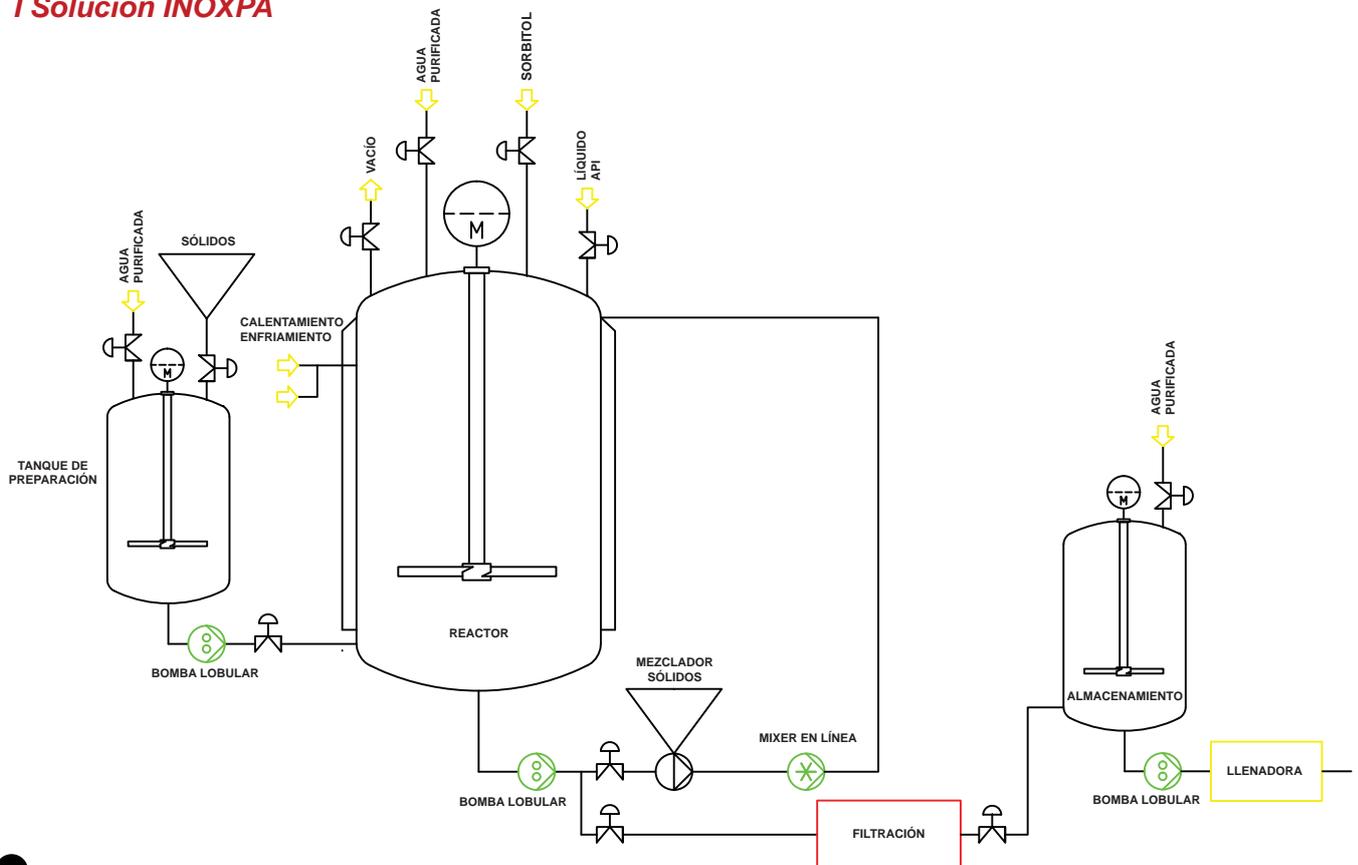
FABRICACIÓN DE JARABES FARMACÉUTICOS

I Descripción del proceso

Los jarabes en farmacia se fabrican mezclando, agua purificada, edulcorantes, principios activos (API), aromas, saborizantes y otros ingredientes cómo pueden ser espesantes. En uno o más reactores de fabricación se añaden los ingredientes mediante sistemas de medición y/o dosificación cómo pueden ser medidores de caudal y/o células de carga, añadiendo los ingredientes en orden y cantidad estipulados en la receta de preparación. Es habitual por formulación calentar el preparado normalmente antes de finalizar la adición de todos los componentes del preparado. La adición de sólidos se realiza a través de un equipo de mezcla sólido-líquido (blender) o mediante sistemas de vacío. Una vez finalizado el proceso de preparación el producto final se filtra, dependiendo del producto final, y se envía a un depósito de almacenamiento. Desde los depósitos de almacenamiento se envía a las llenadoras mediante bombas.



I Solución INOXPA



FABRICACIÓN DE JARABES FARMACÉUTICOS

I Características del proceso

- Alta eficiencia de operación, para fabricar diferentes tipos de producto final.
- Los sistemas de dosificación y medición aseguran la correcta adición de cada ingrediente.
- Componentes de INOXPA diseñados según los estándares farmacéuticos
- Equipos diseñados según las normas GMP biofarmacéuticas.
- Equipos, líneas y tanques, son totalmente CIPables y sanitizables.
- El control automático permite repetitibilidad en el proceso de fabricación, reduciendo el número de errores. También permite una mayor flexibilidad para el cambio de parámetros de fabricación, así como una reducción del número de operadores de manejo de planta.
- Protocolos de validación de diseño (DQ), instalación (IQ), y de operación (OQ).

I Equipación requerida

- Bombas lobulares y/o centrífugas.
- Sistemas de agitación.
- Mixers de alto cizallamiento.
- Sistemas de dosificación de sólidos.
- Equipos de medición.
- Tanques de preparación con calentamiento.
- Sistemas de vacío.
- Filtración.
- Sistema de control.
- Equipo de limpieza y sanitización.



Mixer en línea ME 4100



Válvulas de diafragma



Bomba lobular HLR